

## 科研用平板硫化机、万能制样机等设备采购公告

一、项目名称：平板硫化机、万能制样机等设备采购

二、项目编号：250365

三、采购方式：询价采购

四、投标资质：

1. 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的投标人资格条件；
2. 国内注册(指按国家工商管理或国家事业单位管理有关规定要求核准登记的) 经营范围并达到本次招标采购货物及服务要求，具有合法资格的供应商；
3. 供应商不在“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 、政府采购网(www.ccgp.gov.cn)等渠道列入不良信用记录的名单
4. 本项目不接受联合体竞标。

五、货物需求：

平板硫化机

序号	具体技术(参数)要求
1	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 合模力：50吨（1-18Mpa 内可调）</li><li>2. 温度范围：常温~300°C</li><li>3. 升温时间：常温~200°C约需 20min</li><li>4. 程控器：PLC 可编程序彩色触摸屏，人机操作界面，所有运行参数均可以任意设定和控制，模压进程和硫化曲线还可动态显示</li><li>5. 温度精度：平行板中心处的最大温差<math>\leq \pm 2^\circ\text{C}</math>，相邻平行板相应位置的温差<math>\leq 2^\circ\text{C}</math>（200°C以内）</li><li>6. 平行度：<math>\leq \pm 0.02\text{mm/m}</math></li><li>7. 压力传感器：日本铂电阻传感器</li><li>8. 压力精度：<math>\pm 1\text{Mpa}</math></li><li>9. 加热方式：进口电热管（三段式加热）</li><li>10. 压板尺寸：300×300×40mm</li><li>11. 压板距离：80mm</li><li>12. 压板材质：SKD 铬钼合金，表层经渗碳、镀铬、抛光等工艺处理，洛氏硬度高达 60HRC，坚硬耐磨，永不生锈。具有传热快、耐腐蚀、硬度高、不变形等特点。背部内置式加热器和感温器、水循环系统，功率大、升温快、测温灵敏、均匀、温度误差范围小。</li><li>13. 压板表面：HRC60 镜面镀铬</li><li>14. 工作层数：2 层，上层加热，下层冷却功能</li><li>15. 冷却方式：自来水冷却，（客户自备水源接驳口）</li><li>16. 梯度加压：0~6 段</li></ol>

	17. 排气次数: 0~9999 次可设定 18. 排气停顿: 有
--	--------------------------------------

### 冲击试件削角机

序号	具体技术(参数)要求
2	<p>1. 切割部分:</p> <p>2. 最大切斷宽度: 260mm</p> <p>3. 最大切斷厚度: 35mm</p> <p>4. 锯片铣刀规格: 250×32×2mm</p> <p>5. 刀具材质: 硬质合金/CVD 金刚砂涂层 (标配一种, 可根据使用要求选择)</p> <p>6. 切割矩形试样误差: ≤0.2mm</p> <p>7. 主轴转速: 1450r/min</p> <p>8. 主轴电机功率: 750W</p> <p>■ 铣曲线及哑铃型部分:</p> <p>1. 最大铣削长度: 240mm</p> <p>2. 最大铣削厚度: 20mm</p> <p>3. 圆柱铣刀规格: 30×12×30mm</p> <p>4. 圆柱铣刀材质: 4 刃硬质合金/CVD 金刚砂涂层 (标配一种, 可根据使用要求选择)</p> <p>5. 铣哑铃型试样误差: ≤0.2mm</p> <p>6. 主轴转速: 2800r/min</p> <p>7. 自动进给速度: 0-216mm/min 可调</p> <p>8. 主轴电机功率: 750W</p> <p>9. 自动进给电机功率: 60W</p> <p>■ 铣缺口部分:</p> <p>1. 试样类型: A 型、B 型、C 型</p> <p>2. 单次制样数量: 1-24 个</p> <p>3. 刀具长度: 50mm</p> <p>4. 刀具材质: 硬质合金</p> <p>5. 主轴转速: 1250r/min</p> <p>6. 自动进给速度: 0-100mm/min 可调</p> <p>7. 主轴电机功率: 40W</p> <p>8. 自动进给电机功率: 40W</p>

### 电热鼓风干燥箱体

序号	具体技术(参数)要求
----	------------

3	<p>19. 电热鼓风干燥箱体 (1 台)</p> <p>20. 内部尺寸(宽深高): 600*500*800mm</p> <p>21. 外形尺寸宽深高): 720*660*1170mm</p> <p>22. (容积: 240L)</p> <p>23. 内胆材质: 镀锌板/不锈钢</p> <p>24. 加热盘: 加热管*23800W/220V</p> <p>25. 隔热方式: 岩棉板+石膏板</p> <p>26. 置物隔板数量: 3</p> <p>27. 温控仪标配: 液晶仪表可选配物联仪表</p> <p>28. 鼓风机: 鼓风机*2 带循环风道)</p> <p>29. 整机质量: 81kg</p>
---	---

#### 万能制样机

序号	具体技术(参数)要求
4	<p><b>万能制样机 (1 台)</b></p> <p>1. 最大铣削长度: 240mm</p> <p>2. 最大铣削厚度: 20mm</p> <p>3. 圆柱铣刀规格: 30×12×30mm</p> <p>4. 圆柱铣刀材质: 4 刀硬质合金/CVD 金刚砂涂层 (标配一种, 可根据使用要求选择)</p> <p>5. 铣哑铃型试样误差: ≤0.2mm</p> <p>6. 主轴转速: 2800r/min</p> <p>7. 自动进给速度: 0-216mm/min 可调</p> <p>8. 主轴电机功率: 750W</p> <p>9. 自动进给电机功率: 60W</p> <p>■ 铣缺口部分:</p> <p>1. 试样类型: A 型、B 型、C 型</p> <p>2. 单次制样数量: 1-24 个</p> <p>3. 刀具长度: 50mm</p> <p>4. 刀具材质: 硬质合金</p> <p>5. 主轴转速: 1250r/min</p> <p>6. 自动进给速度: 0-100mm/min 可调</p> <p>7. 主轴电机功率: 40W</p> <p>8. 自动进给电机功率: 40W</p>

## 静电计/高阻计

序号	具体技术(参数)要求
5	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 静电计/高阻计 (1 台)</li><li>2. 六位半高准确度测量</li><li>3. 测量最大 1016Ω的电阻</li><li>4. 提供四种测量模式:</li><li>5. 高阻仪电压表电流表静电仪</li><li>6. 0.1fA 的电流测量分辨率</li><li>7. 接口: USB、HOST、USB DEVICE、LAN、GPIB、RS232、HANDLER、INTERLOCK</li><li>8. (支持 MODBUS)</li><li>9. 测量 0.1fA ~ 20mA 电流</li><li>10. 测量 1Ω- 100TΩ电阻</li><li>11. 测量 1μV -20V 电压</li><li>12. 测量 1fC- 2μC 电荷</li><li>13. 内置: ±1000V 电压源</li><li>14. 独立的电流和电压测量</li><li>15. 温度和湿度测量: 温湿度传感器</li><li>16. 支持数据记录</li></ol>

## 六、招标采购文件的领取:

- 1.时间: **2025 年 3 月 21 日至 2025 年 3 月 27 日**, 正常工作日时间;
- 2.地点: 广西科技大学文昌校区科教楼东 14-01 室;
- 3.获取招标文件的方式: 法定代表人(负责人或自然人)或委托代理人持身份证正反面复印件, 有效的主体资格证明(如营业执照、事业单位法人证书、执业许可证、个体工商户营业执照、自然人身份证等)复印件, 非法定代表人(负责人或自然人)还须携带法定代表人(负责人或自然人)授权书原件(复印件均须加盖单位公章或自然人加盖手指指印)。

已领取招标文件的供应商不等于符合本项目的投标人资格。

## 七、投标文件递交截止时间和地点:

投标文件开始接收时间: 投标人应于 2025 年 3 月 26 日前将投标文件密封送交到广西科技大学文昌校区科教楼东 14-01 室递交, 逾期不受理。

提交投标文件时须出示的材料: 供应商法定代表人(负责人或自然人)或委托代理人必须出示本人有效的身份证原件, 非法定代表人(负责人或自然人)还须出示法定代表人(负责人或自然人)授权书原件, 对于材料不全或无效的响应文件将予以拒收。

## **八、业务咨询：**

1. 项目联系人：薛老师 联系电话：18077735673
2. 监督部门联系电话：0772-2687202

广西科技大学机械与汽车工程学院

2025年3月20日