

高效深熔弧焊机焊接系统采购公告

一、项目名称：高效深熔弧焊机焊接系统采购

二、项目编号：262069

三、采购方式：询价采购

四、投标资质：

(1) 供应商须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条
规定：

(2) 具有独立承担民事责任的能力；

(3) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

(5) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(6) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法
记录。

(7) 供应商在近三年内未被国家财政部指定的“信用中国”网
站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”
(www.ccgp.gov.cn) 列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人
名单、政府采购严重违法失信名单。

(8) 本项目不接受联合体响应。

五、货物需求：

序号	设备名称	参考品牌规 格型号	技术要求及参数	计量 单位	数量
1	高效深熔 弧焊机焊 接电源	HTIG-500	1 额定输入电压:三相五线制 380 V± 10%/50Hz; 2 额定输入功率:18.5KW; 3 额定输入电流:35A; 4 空载电压: 89±3V; 5 焊接电流范围: 50-500A; 6 额定负载持续率: 70%; 7 满载效率: 92%; 8 前气时间: 0.1-15S; 9 起弧电流: 50-160A; 10 缓升时间: 0.1-10S;	套	1

			11 衰减时间: 0.1-15S; 12 收弧电流: 50-160A 13 延气时间: 0.1-15S 14 重量: 100kg 15 尺寸: 820×530×1000mm		
2	送丝机	WF-007A	1 送丝速度调节范围: 0-6000mm/min; 2 送丝精度: ±1%; 3 适用焊丝直径: Φ0.8、Φ1.0、Φ1.2、Φ1.6mm; 4 点动送丝速度: 5000mm/min; 5 焊丝盘规格: 305mm	套	1
3	移动工装	\	1 X 轴: 行程 1140mm, 点动速度上限 3000mm/min 2 Y 轴: 行程 287.5mm, 点动速度上限 1500mm/min 3 Z 轴: 行程 203.3mm, 点动速度上限 1200mm/min 4 摆动器: 单边最大摆宽 30mm, 最大摆速 6000mm/min	套	1
4	深熔焊枪	\	根据焊接电源定制, 实现了 1 锌及钛合金可一次性焊透 9 毫米, 不用开坡口。 2 镍基及不锈钢可一次性焊透 8 毫米, 不用开坡口。 3 碳素合金钢可一次性焊透 6 毫米, 不用开坡口。超过以上规定厚度的部分可开“Y”坡口以达到焊接要求。	套	1

六、招标采购文件的领取:

1. 时间: 2025 年 7 月 30 日至 2025 年 8 月 6 日, 正常工作时间;
2. 地点: 广西科技大学柳东校区 L3-202 室。
3. 获取招标文件的方式: 法定代表人(负责人或自然人)或委托代理人持身份证正反面复印件, 有效的主体资格证明(如营业执照、

事业单位法人证书、执业许可证、个体工商户营业执照、自然人身份证等）复印件，非法定代表人（负责人或自然人）还须携带法定代表人（负责人或自然人）授权书原件（复印件均须加盖单位 公章或自然人加盖手指指印）。

已领取招标文件的供应商不等于符合本项目的投标人资格。

七、投标文件递交截止时间和地点：

投标文件开始接收时间：投标人应于 2025 年 8 月 6 日前将投标文件密封递交到广西科技大学柳东校区 L3-202 室递交，逾期不受理。

提交投标文件时须出示的材料：供应商法定代表人（负责人或自然人）或委托代理人必须出示本人有效的身份证原件，非法定代表人（负责人或自然人）还须出示法定代表人（负责人或自然人）授权书原件，对于材料不全或无效的响应文件将予以拒收。

八、业务咨询：

1. 项目联系人：崔书婉 联系电话：13597066615
2. 监督部门联系电话：0772-2687202

广西科技大学机械与汽车工程学院

2025 年 7 月 30 日