

## 高效深熔弧焊机焊接系统采购公告

一、项目名称：高效深熔弧焊机焊接系统采购

二、项目编号：262069

三、采购方式：询价采购

四、投标资质：

(1) 供应商须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

(2) 具有独立承担民事责任的能力；

(3) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

(5) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(6) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

(7) 供应商在近三年内未被国家财政部指定的“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、“中国政府采购网”

（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信名单。

(8) 本项目不接受联合体响应。

五、货物需求：

序号	设备名称	参考品牌规格型号	技术要求及参数	计量单位	数量
1	高效深熔弧焊机焊接电源	HTIG-500	1 额定输入电压:三相五线制 380 V±10%/50Hz; 2 额定输入功率:18.5KW; 3 额定输入电流:35A; 4 空载电压: 89±3V; 5 焊接电流范围: 50-500A; 6 额定负载持续率: 70%; 7 满载效率: 92%; 8 前气时间: 0.1-15S; 9 起弧电流: 50-160A; 10 缓升时间: 0.1-10S;	套	1

			11 衰减时间: 0.1-15S; 12 收弧电流: 50-160A 13 延气时间: 0.1-15S 14 重量:100kg 15 尺寸: 820×530×1000mm		
2	送丝机	WF-007A	1 送丝速度调节范围: 0-6000mm/min; 2 送丝精度: ±1%; 3 适用焊丝直径: Φ0.8、Φ1.0、Φ1.2、Φ1.6mm; 4 点动送丝速度: 5000mm/min; 5 焊丝盘规格: 305mm	套	1
3	移动工装	\	1 X轴: 行程 1140mm, 点动速度上限 3000mm/min 2 Y轴: 行程 287.5mm,点动速度上限 1500mm/min 3 Z轴:行程 203.3mm,点动速度上限 1200mm/min 4 摆动器:单边最大摆宽 30mm,最大摆速 6000mm/min	套	1
4	深熔焊枪	\	根据焊接电源定制, 实现了 1 锆及钛合金可一次性焊透 9 毫米, 不用开坡口。 2 镍基及不锈钢可一次性焊透 8 毫米, 不用开坡口。 3 碳素合金钢可一次性焊透 6 毫米, 不用开坡口。超过以上规定厚度的部分可开“Y”坡口以达到焊接要求。	套	1

## 六、招标采购文件的领取:

1. 时间: 2025 年 7 月 30 日至 2025 年 8 月 6 日, 正常工作时间;
2. 地点: 广西科技大学柳东校区 L3-202 室。
3. 获取招标文件的方式: 法定代表人(负责人或自然人)或委托代理人持身份证正反面复印件, 有效的主体资格证明(如营业执照、

事业单位法人证书、执业许可证、个体工商户营业执照、自然人身份证等）复印件，非法定代表人(负责人或自然人)还须携带法定代表人(负责人或自然人)授权书原件（复印件均须加盖单位公章或自然人加盖手指指印）。

已领取招标文件的供应商不等于符合本项目的投标人资格。

### 七、投标文件递交截止时间和地点:

投标文件开始接收时间：投标人应于 2025 年 8 月 6 日前将投标文件密封送交到广西科技大学柳东校区 L3-202 室递交，逾期不受理。

提交投标文件时须出示的材料：供应商法定代表人（负责人或自然人）或委托代理人必须出示本人有效的身份证原件，非法定代表人（负责人或自然人）还须出示法定代表人（负责人或自然人）授权书原件，对于材料不全或无效的响应文件将予以拒收。

## 八、业务咨询:

- [illegible]

广西科技大学机械与汽车工程学院

2025 年 7 月 30 日